

Schwimmbad- & Saunatechnik Berlin – Versandhandel

Kornblumenstraße 22 – D-26725 Emden – Tel.: 0049 – (0)4921 – 450 99 88 - Fax: 0049 – (0)4921 – 450 99 95
Internet: <http://www.ssb-berlin.de> - eMail: info@ssb-berlin.de

Anleitung zur Herstellung von PVC-C Klebeverbindungen

1. Vorbereitung der Klebestelle

Die Herstellung von Klebeverbindungen setzt ausreichende Fachkenntnisse voraus, die in geeigneten Schulungskursen erworben werden können. Auskunft über Schulungsmöglichkeiten erhalten sie auch von uns.

Rohre rechtwinkelig abschneiden, Benutzen Sie ein Rohrschälgerät oder eine Säge. Rohrenden anfassen und entgraten, um beim Zusammenschieben das Wegschieben der Klebstoffschicht zu verhindern.

Rohrdurchmesser	Fasenbreite
6-16	1-2 mm
20-50	2-3 mm
63-225	3-6 mm
250-400	4-8 mm

Die volle Rohreinstecktiefe ausmessen und auf den Rohrenden markieren. Klebstoff vor Gebrauch gut umrühren und das Ablaufverhalten prüfen. Wenn sich eine Klebstoffahne bildet, kann der Klebstoff verwendet werden. Der Klebstoff darf keinesfalls eine Konsistenz aufweisen, der der der Klebstoff nicht abfließt. Verschließen Sie die Dosen in den Klebpausen, um ein Eintrocknen zu verhindern.

2. Kleben

Fließpapier gut in Reiniger (z.B. Tangit TM) tränken. Die trockenen Rohrenden außen und die Muffen innen sorgfältig reinigen. Vor dem Klebstoffauftrag müssen die Klebeflächen vollständig trocken sein.

Die Muffeninnenseite von innen nach außen in Längsrichtung dünn mit Klebstoff einstreichen. Das Rohrende unter kräftigem Pinseldruck axial satt mit Klebstoff einstreichen. Rohr und Muffe sofort und ohne Verkanten bis zum Anschlag zur Vollen Muffentiefe zusammenschieben. Das Rohr dabei nicht verdrehen.

Die Verbindung kurz fixieren bis der Klebstoff angezogen hat. Ab Rohrgröße DN 150 eine Zusammenziehvorrichtung verwenden. Überflüssigen Klebstoff mit Fließpapier entfernen.

Schwimmbad- & Saunatechnik Berlin – Versandhandel

Kornblumenstraße 22 – D-26725 Emden – Tel.: 0049 – (0)4921 – 450 99 88 - Fax: 0049 – (0)4921 – 450 99 95
Internet: <http://www.ssb-berlin.de> - eMail: info@ssb-berlin.de

3.Prüfung

Wartezeit

Rohre frühestens 5 Minuten nach der Klebung bewegen. Bei Temperaturen unter +10° C verlängert sich diese Zeit auf mindestens 15 Minuten.

Druckprüfung

Das Füllen der Leitungen sowie die Druckprüfung sollen erst 24h nach der letzten Klebung erfolgen. Im Reparaturfall: gilt pro bar Betriebsdruck mindestens eine Stunde Wartezeit einhalten. Leitungen, die nicht sofort in Betrieb genommen werden gut durchspülen- am Besten mit Wasser gefüllt - stehen lassen.

PVC - C Technische Informationen

Technische Daten PVC-C

- Dichte 1,51 g/cm³
- Zugfestigkeit 55 N/mm²
- Elastizitätsmodul 3000 N/mm²
- Reißdehnung 23 %
- Längenausdehnungskoeffizient 0,07 mm/m °C
- Vicat - Erweichungstemperatur 117 °C
- Wasseraufnahme 5< mg/cm³
- Thermische Leitfähigkeit 0,14 W/m °C

Hier die Vorteile des PVC-C Systems

Korrosionsbeständigkeit

Die gute Beständigkeit gegenüber chemischen Angriffen sichert die hervorragende Korrosionsbeständigkeit, sowohl von innen als auch außen gegenüber den verschiedensten Säuren und Laugen sowie industrielle Chemikalien .

Abriebfestigkeit

PVC-C bietet eine gute Beständigkeit gegen Abrasion und Erosion durch schleißende Medien, wie z.B. Schlämme. Herkömmliche Rohrsysteme aus Stahl können durch solche Medien schnell zerstört werden.

Schwimmbad- & Saunatechnik Berlin – Versandhandel

Kornblumenstraße 22 – D-26725 Emden – Tel.: 0049 – (0)4921 – 450 99 88 - Fax: 0049 – (0)4921 – 450 99 95
Internet: <http://www.ssb-berlin.de> - eMail: info@ssb-berlin.de

Glatte Oberflächen

Die medienberührten Oberflächen sind sehr glatt. Die geringere Reibung der Flüssigkeit an den Wandungen ergibt geringere Reibungsverluste als bei metallischen Leitungen und senkt ebenso die Gefahr von Ablagerungen. Die Rohrquerschnitte bleiben erhalten. Zusätzlich kann hierdurch Pumpenenergie eingespart werden.

Temperatureinsatz

Der Temperatureinsatzbereich von PVC-C geht von 0°C bis + 95 °C.

Das niedrige Gewicht

PVC-C Systeme wiegen nur die Hälfte von vergleichbaren Kupferrohrinstallationen und nur 1/5 von Stahlrohrsystemen. Hierdurch ist eine einfachere Handhabung gegeben und es werden Anwendungsbereiche erschlossen, wo in Verbindung mit den besonderen Eigenschaften von PVC-C, metallische Systeme ersetzt werden können.

Einfache Verbindung

Das Kleben von PVC-C Rohrsystemen ist die am häufigsten eingesetzte Verbindungstechnik. Diese Verbindungstechnik erlaubt eine einfache Installation von Neusystemen und ein ebenso einfaches Modifizieren bereits bestehender Systeme. Der Ausbildungsaufwand ist gering, da das Kleben auch von anderen Werkstoffen bekannt ist.

Zulassungen

Bei folgenden Zertifizierungsstellen existieren Zulassungen für das PVC-C System:

- NSF
- Bureau Veritas

Anwendungen und Medien, für die PVC-C hervorragend geeignet ist:

- Basen
- Schwache Säuren und Salze
- Trinkwasser
- Reinstwasser

Abriebfestigkeit

PVC-C besitzt eine gute Abriebfestigkeit gegenüber Schlämmen und anderen schleißenden Medien. Die Einsetzbarkeit ist abhängig von der Art des Schlammes, der Partikelgröße, der Dichte und der Fließgeschwindigkeit. Es wird empfohlen, möglichst eigene Versuche durchzuführen, bevor eine Anlage ausgeführt wird.

Schwimmbad- & Saunatechnik Berlin – Versandhandel

Kornblumenstraße 22 – D-26725 Emden – Tel.: 0049 – (0)4921 – 450 99 88 - Fax: 0049 – (0)4921 – 450 99 95
Internet: <http://www.ssb-berlin.de> - eMail: info@ssb-berlin.de

Rohrunterstützung

Häufig werden Rohre in abgehängten Rohrschellen geführt. Hierbei ist zu beachten, dass diese Methode ein Auslenken der Rohre bei Längenänderungen nicht verhindern kann. Deshalb müssen diese Konstruktionen möglichst stabil sein, aber dennoch die axiale Bewegung des Rohres nicht beeinträchtigen. Bei metallischen Schellen ist darauf zu achten, dass Sie keine scharfen Kanten oder Grate besitzen, die das Rohr beschädigen könnten.

Anwendungsbereiche:

- Schwimmbad- und Sanitärbereich
- Wasserleitungen
- Wasseraufbereitungsanlagen
- Bewässerungsanlagen
- u.s.w.

Material:

Zinnstabilisiertes Hart PVC-U (Polyvinylchlorid ohne Weichmacher).

Maße:

Die Maße entsprechen der DIN 8063 und sind in mm angegeben.

Verbindung durch Verklebung:

Wir empfehlen die Verwendung eines spaltfüllenden Klebers auf THF-Basis, z.B. Tangit.

Verbindung von Gewinde-Fittinge und Armaturen:

Zur wasserdichten Abdichtung der Verbindung wird Teflonband empfohlen.

Die anwendung von Hanf zur Abdichtung ist nicht gestattet, da bei Ausdehnung der genannten Materialien die Gefahr des Bruches bei der Montage bzw. im Betrieb besteht.

